

Wie Verpackungsmaschinen nachhaltiger und effizienter werden

Elektrische Automation von Festo unterstützt Blisterverpackungsmaschine von IWK

Bei der Blisterverpackungsmaschine von IWK ist Nachhaltigkeit kein Lippenbekenntnis: Mit recyclingfähigem Verpackungsmaterial, niedrigem Energieverbrauch, hoher Geschwindigkeit und Ergonomie erweist sich das Card-to-Card-Blistersystem CABLIblue 870 als echter Trendsetter. Der Einsatz elektrischer Automatisierungstechnik von Festo steigert in dieser Anwendung die Nachhaltigkeit und Effizienz immens.

Die IWK Verpackungstechnik GmbH mit Sitz in Stutensee bei Karlsruhe, ein Unternehmen der ATS Gruppe mit über 7.500 Mitarbeitenden an 65 internationalen Produktionsstandorten, gehört zu den weltweit führenden Herstellern von Verpackungsmaschinen mit einem Schwerpunkt auf Tubenfüller und Kartoniertechnik. Mit der CABLIblue 870 unterstützt das Unternehmen seine Kunden, ihre Ziele der Kreislaufwirtschaft zu erreichen. Es verarbeitet robuste Verpackungen mit hohem Packvolumen für Medizintechnik, Pharmazeutika, Kosmetika, DIY-Artikel und Non-Food – aus recyclingfähigem Karton, ganz ohne Kunststoff.

Schneller mit Schrittmotoren

In Sachen Effizienz macht keine Wettbewerbsmaschine der CABLIblue 870 etwas vor: Mit einer Verpackungsleistung von 22 Takten pro Minute ist sie 10 % schneller als der Branchendurchschnitt. Dies erreicht die Maschine auch durch den konsequenten Einsatz von Schrittmotoren vom Typ EMMS-ST von Festo, die überlagernde Bewegungen ermöglichen. Außerdem reduzieren die Schrittmotoren den Geräuschpegel auf unter 72 dbA und den Energieverbrauch der Gesamtmaschine. Damit sorgen sie für mehr Energieeffizienz und reduzieren den CO₂-Fußabdruck.

Zu mehr Wirtschaftlichkeit tragen auch die Vakuumsaugdüsen OVEM von Festo bei: Sie integrieren eine Luftspar- und Überwachungsfunktion für das gesamte Vakuumsystem zur Reduzierung von Stillstandszeiten (Condition Monitoring). Die Vakuumgreifer zum Auswurf der fertigen Blisterverpackungen sind Teil eines Handlingsystems, das mit den elektrischen Achsen EGC und ELCC von Festo ausgestattet ist. Die Magazine für die Packmittel sind leicht zugänglich und während des Betriebs schnell nachfüllbar. Auch hier unterstützen die Steppermotoren EMMS-ST von Festo, um das Magazin im Greif- und Beladebereich zur Befüllung zum Maschinenbediener hinzubewegen. Das steigert die Ergonomie und entlastet die Maschinenbediener.

Internationale Zusammenarbeit in Thailand

„Ein Großteil der Entwicklung und Montage der CABLIblue 870 erfolgte in unserem Werk in Thailand. Beeindruckend in der Zusammenarbeit mit Festo war die unkomplizierte Beschaffung der notwendigen Einbauteile“, erklärt Wolfgang Konrad, Vice President Marketing & Communication bei IWK.

24. April 2026

V.i.S.d.P.:
Christian Österle



Presstext/-bilder
herunterladen

„Die digitalen Engineering-Tools von Festo waren für unsere Entwickler in Thailand genauso gut nutzbar wie in Deutschland und der Kontakt zu den Festo Projektingenieuren in Thailand verlief reibungslos“, so Konrad. Auch wenn ein Bauteil von Festo nicht unmittelbar in Thailand erhältlich war, reichte ein Anruf und nach kurzer Zeit war diese Komponente dann auch in Thailand lieferbar. Konrad vergleicht die Zusammenarbeit mit Festo mit dem Verhältnis zu den IWK-Kunden, den großen Markenartiklern: „Markenhersteller binden uns früh bei der Entwicklung von Verpackungsideen ein, um maschinenfähige Verpackungen gemeinsam zu gestalten. So eine Vertrauensbasis zeichnet auch unser Verhältnis zu unserem Entwicklungspartner Festo aus.“

Festo auf der Interpack: Halle 6 Stand A10

IWK auf der Interpack: Halle 15 Stand C20

Pressebilder



Schrittmotoren EMMS-ST bei IWK

Schrittmotoren am Deckkarten-Magazin kurz vor der Versiegelung



Handling bei IWK

Ein Handling mit elektrischen EGC- und ELCC-Achsen sorgt für den zuverlässigen Abtransport der fertigen Blisterverpackungen.



Wolfgang Konrad, IWK

„Die Schrittmotoren von Festo reduzieren den Energieverbrauch der Gesamtmaschine.“ Wolfgang Konrad, Vice President Marketing & Communication, IWK

Über Festo

Festo ist gleichzeitig Global Player und unabhängiges Familienunternehmen mit Sitz in Esslingen am Neckar. In der industriellen Automatisierungstechnik und technischen Bildung setzt Festo seit seinen Anfängen Maßstäbe und leistet damit einen Beitrag zu einer nachhaltigen Entwicklung von Umwelt, Wirtschaft und Gesellschaft. Das Unternehmen liefert pneumatische und elektrische Automatisierungstechnik für 300.000 Kunden der Fabrik- und Prozessautomatisierung in über 35 Branchen. Wachsende Bedeutung erhalten Bereiche wie Digitalisierung, KI sowie LifeTech mit Medizintechnik- und Laborautomation. Produkte und Services sind in 176 Ländern der Erde erhältlich. Weltweit rund 20.600 Mitarbeitende in rund 60 Ländern mit über 250 Niederlassungen erwirtschafteten 2025 einen Umsatz von ca. 3,33 Mrd. €. Davon werden jährlich über 8 % in Forschung und Entwicklung investiert. Im Lernunternehmen beträgt der Anteil der Aus- und Weiterbildungsmaßnahmen 1,5 % vom Umsatz. Festo Didactic SE ist führender Anbieter in technischer Aus- und Weiterbildung und bietet seinen Kunden weltweit umfassende digitale und physische Lernlösungen im industriellen Umfeld an.